

FRANCESCO ZANOTTO

PRESENTAZIONE

Mi occupo di sistemi di gestione aziendale, qualità, salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, ambiente, gdpr, mog231, negli ambiti di progettazione, gestione e audit.

Ho conseguito la qualifica di R.S.P.P. e di formatore per la sicurezza. Sono qualificato "Lean Six Sigma Green Belt".

Ho sempre lavorato nel mondo metalmeccanico, in Aziende manifatturiere, principalmente come pianificatore e gestione della produzione, gestione progetti, marketing e commerciale per Paesi Esteri.

Attualmente svolgo la funzione di HSE e IT manager per la digitalizzazione aziendale, la gestione dell'innovazione e la partecipazione ai progetti finanziati, Nazionali ed Europei.

Sono curioso, amo scoprire, sperimentare e godere della conversazione costruttiva.

ISTRUZIONE

Lean Six Sigma Green Belt

2020-2021 – CUOA Business School

Percorso per qualifica di

Master QHSE

2016-2017

Master in progettazione sistemi integrati Qualità, Sicurezza, Ambiente, Energia

Lead Auditor ISO 14001:2015
ISO 9001:2015
ISO 45001:2015

Formatore Sicurezza

2017 – Risorse in Crescita

Percorso per qualifica di

R.S.P.P.

ATECO 4-6-8-9

2015-2016 – Risorse in Crescita

Percorso per qualifica di

Perito Meccanico

ESPERIENZA

Responsabile Sicurezza & Ambiente

Responsabile Information Technology

Cantiere Navale Vittora S.p.A. – Adria (RO)

Maggio 2020 – Giugno 2022

Mantenere e migliorare, in accordo e collaborazione con il Quality Manager, il sistema di gestione integrata aziendale (ISO 9001, ISO 14001, BS OHSAS 18001, ISO 3834-2).

Guidare il Dipartimento Ambiente, Sicurezza ed Information Technology.

Promuovere il miglioramento continuo per il raggiungimento della soddisfazione interna ed esterna del Cliente con risorse ottimizzate.

Sviluppare processi e mentalità "Continuous Improvement" in Azienda.

Sviluppare processi e mentalità "Lean - Six Sigma" in Azienda.

Formare, controllare e monitorare i principali Subappaltatori coinvolti in ogni fase di produzione.

Controllare le non conformità relative ad ambiente e sicurezza sia esternamente che internamente.

Avviare, implementare e verificare le azioni correttive secondo necessità.

Realizzare report su ambiente e sicurezza e gestire la comunicazione relativa.

Mantenere audit dei Fornitori, audit interni e audit dei Clienti, richiesti per scoprire opportunità di miglioramento.

1980—1987 – ITIS E. Fermi (VE)
Diploma di Perito Meccanico Industriale

COMPETENZE

- Master in safety coaching;
- Implementazione bbs (beaviou base safety).
- Partecipo come Innovation Manager alla progettazione di bandi Europei (horizon 2020), creando le opportunità e gestendo i progetti di implementazione.
- Ho partecipato a diversi percorsi in ambito Lean Mangement.
- Mi occupo come Project Manager dello sviluppo dei progetti a me affidati
- Supporto a odv in materia di mog 231
- Privacy gdpr
- Gestione e coordinamento di risorse / team

ALTRE COMPETENZE

- Lean Six Sigma Green Belt
- QHSE System Manager
- QHSE Enginneer
- R.S.P.P.
- Formatore Sicurezza

Assicurare che i prodotti fabbricati siano sicuri e conformi alle specifiche del prodotto.

Monitorare il livello di qualità del prodotto.

Analizzare i dati di produzione e facilitare i team di problem solving quando necessario.

Mantenere e migliorare la sicurezza in Azienda, incluso il contributo alla pianificazione della stessa, assicurando che gli indicatori chiave siano raggiunti con successo.

Formare e gestire i collaboratori su ambiente e sicurezza, affinché possano operare a pieno regime raggiungendo gli obiettivi previsti.

Mantenere alti e migliorare salute, sicurezza e standard ambientali Aziendali.

Sostenere il Team di Gara nella preparazione dei documenti relativi all'ambiente e sicurezza.

Attuare ed implementare le attività di innovazione

Responsabile Qualità Sicurezza & Ambiente Cantiere Navale Vittora S.p.A. – Adria (RO)

Aprile 2019 – Maggio 2020

Mantenere e migliorare continuamente il sistema di gestione integrata locale (ISO 9001, ISO 14001, BS OHSAS 18001, ISO 3834-2).

Guidare il Dipartimento di Qualità.

Promuovere il miglioramento continuo per il raggiungimento della soddisfazione interna ed esterna del Cliente con risorse ottimizzate.

Sviluppare processi e mentalità "Continuous Improvement" in Azienda.

Sviluppare processi e mentalità "Lean - Six Sigma" in Azienda.

Formare, controllare e monitorare i principali Subappaltatori coinvolti in ogni fase di produzione.

Controllare la non conformità sia esternamente che internamente.

Avviare, implementare e verificare le azioni correttive secondo necessità.

Realizzare report di qualità trasparente e comunicazione in generale.

Mantenere audit dei Fornitori, audit interni e audit dei Clienti, richiesti per scoprire opportunità di miglioramento.

Assicurare che i prodotti fabbricati siano sicuri e conformi alle specifiche del prodotto.

Monitorare il livello di qualità del prodotto.

Analizzare i dati di produzione e facilitare i team di problem solving quando necessario.

Mantenere e migliorare la qualità in Azienda, includendo il contributo alla pianificazione della qualità, assicurando che gli indicatori chiave siano raggiunti con successo.

Formare e gestire i collaboratori sulla qualità, affinché possano operare a pieno regime raggiungendo gli obiettivi previsti.

Mantenere alto e migliorare la salute, la sicurezza e gli standard ambientali in azienda.

Sostenere il Team di Gara nella preparazione dei documenti relativi all'ambiente e sicurezza.

Responsabile Information Technology

Gestire le problematiche (hardware e software) rilevate dagli operatori o dal monitoraggio dell'affidabilità dei sistemi, eseguito dalla funzione stessa per mezzo di ticket generati da controlli interni o ricevuti dagli utilizzatori.

COMPETENZE DIGITALI

- ARXIVAR NEXT FOUNDATION
- ERP SAP B.ONE
- ERP GAMMA
- MONDAY
- SLACK
- MS Project

COMPETENZE ORGANIZZATIVE

- Gestione e coordinamento di risorse / team
- Pianificazione della produzione
- Gestione risorse umane
- Gestione programmatica (project management, gestione del Cliente, gestione del Fornitore)
- Cura sistemi di gestione integrati qhse
- Gestione documenti produttivi
- Lean thinking, introduzione di nuovi modelli organizzativi in azienda

COMPETENZE COMUNICATIVE E INTERPERSONALI

- Entusiasmo, positività e dinamismo sono le qualità che più mi rappresentano.
- Le persone con cui mi relazio mi definiscono serio e affidabile.
- Sempre alla ricerca di nuove conoscenze e formazione continua.
- Operto per creare intorno a me

Migliorare la rispondenza dei sistemi hw e sw alle necessità evolutive e gestionali dell'organizzazione;

Gestire i rapporti con le Società fornitrici di hardware e software, per l'acquisto di nuovi prodotti e/o evoluzione degli stessi.

Assicurare adeguata formazione del personale nell'uso dei sistemi informatici Aziendali.

Approntare ed aggiornare idoneo archivio nella specifica materia.

Gestire le non conformità rilevate.

CSC S.p.A - Costruzioni Saldate Collaudate – Schio (VI)

2015-2019

Implementazione del sistema di gestione integrata Qualità, Sicurezza e Ambiente.

Preparazione e supervisione di un sistema conforme a ISO 14001 e percorso per ottenimento della certificazione (ottenuta a Settembre 2016).

Preparazione e supervisione di un sistema conforme a OHSAS 18001 e percorso per ottenimento certificazione (ottenuta a settembre 2016).

Revisione del sistema qualità e preparazione per passaggio da ISO 9001:2008 ad ISO 9001:2015

Qualificato comeRSPP codici ATECO 4-6-8-9

12/2016 - implementazione erp per gestione sistema integrato

CSC S.p.A - Costruzioni Saldate Collaudate – Schio (VI)

2014-2015

Addetto Ufficio Tecnico

Gestione e qualifiche wpqr, wps, wpq. Contatti con laboratori prove e CND

Officina M.M. Maranzan Eugenio S.r.L. – Vicenza (VI)

1991-2014

Responsabile Ufficio Tecnico Produzione

Responsabile Sistema Qualità:

Lavorando nel rispetto alle direttive imposte dalla certificazione ISO, l'Azienda ha potuto nel tempo garantire ai propri Clienti un valido riferimento tecnico ed un partner affidabile.

1997 - certificazione ISO 9001:94

2000 - passaggio a ISO 9001:2000

2008 - passaggio a ISO 9001:2008

2007 - corso su preposti e dirigenti per sicurezza aziendale

2011 - sistema integrato ISO900-OHSAS18000-ISO 3834

un ambiente positivo che mi permetta di poter dare il meglio, consentendo agli altri di interagire con me, con l'obiettivo comune del miglioramento continuo e della risoluzione di eventuali problemi.

- Predisposizione al lavoro di gruppo
- Attitudine a lavorare per obiettivi
- Buone doti comunicative
- Buone capacità organizzative
- Elevata flessibilità

LINGUE STRANIERE

- Inglese B1
- Francese A2/B1
- Tedesco A2/B1

Commerciale Estero:

Promozione e ricerca Clienti in Europa, partecipazione a fiere, incontri commerciali. Sviluppo business, sviluppo sito web ed e-mail marketing.

Elaborazione offerte e contrattazione ordini e Project Manager:

Gestione documentazione tecnica, preventivazione, controllo ore di commessa, redazione documenti di progetto (Piani di Progettazione, Stati di Avanzamento, Controllo Costi, Certificazioni, ecc.), rapporti con Fornitori e Clienti.

Pianificazione e gestione della produzione, Responsabile Reparto Costruzioni Saldate, gestione del programma di produzione in funzione della capacità delle macchine utensili, ordini Clienti ed approvvigionamenti.

Coordinamento delle attività e gestione delle risorse del Reparto Produzione (macchine utensili, aggiustaggio, controllo qualità).

Gestione del processo di programmazione, schedulazione e controllo della produzione per gli ordini da evadere, garantendo il raggiungimento degli obiettivi di livello di servizio (qualità, affidabilità e puntualità della data di consegna).

Gestione del processo di pianificazione dei materiali (MRP) verso Fornitori esterni e verso i reparti interni, garantendo la disponibilità dei materiali conformemente ai flussi produttivi ed al raggiungimento degli obiettivi.

Promozione attiva, in ottica di miglioramento continuo, del re-engineering dei processi di programmazione della produzione e di pianificazione dei materiali, lavorando in sinergia con il Capo Officina, l'Ufficio Commerciale, il Controllo Qualità, il Coordinatore di Saldatura ed il Responsabile della Produzione.

Responsabile sala metrologica:

Gestione della sala metrologica

Definizione delle procedure di taratura e calcolo incertezza, pianificazione controlli e tarature.

Responsabile Information Technology:

Sviluppo e mantenimento del sistema informativo.

1997 - implementazione gestionale produzione KeyWork (con sviluppo delle personalizzazioni).

2001 - aggiornamento gestionale di produzione KeyWork, implementazione gestionale ordini (Clienti e Fornitori) e CRM KeyContact.

2008 - implementazione gestionale SAP- B1. Installazione e gestione server posta (mdaemon).

2010 - implementazione gestionale produzione BEAS (ERP-APS). Implementazione QUASE (gestione integrata qualità, sicurezza, 3834). Installazione NAS e sistema backup.

2012 - implementazione Qualibus (gestione integrata qualità, sicurezza, 3834)

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali presenti nel CV ai sensi dell'art. 13 d. lgs. 30 Giugno 2003 n. 196 - "Codice in materia di protezione dei dati personali" e dell'art. 13 GDPR 679/16 - "Regolamento Europeo sulla protezione dei dati personali".

Vicenza, 12/01/2023

