



Prot. OUT202100000138 del 12/01/2021 11:35:29

## **AVVISO DI AGGIUDICAZIONE EFFICACE**

**(artt. 32, comma 7 e 29, comma 1 del D.lgs. 50/2016 ss.mm.)**

1. **ENTE APPALTANTE:** Acque del Chiampo spa con sede in via Ferraretta, 20 – 36071 Arzignano (VI) - P.IVA 02728750247 e-mail: [adc@pec.acquedelchiampospa.it](mailto:adc@pec.acquedelchiampospa.it).
2. **OGGETTO:** Appalto per la movimentazione terra ed inerti - manutenzione siti discariche
3. **CIG:** 8568727137
4. **RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:** Ing. Giovanni Stevan.
5. **AGGIUDICATARIA:** Gaianigo Fratelli Srl, Via Chemello 36075 Montecchio Maggiore VI, Fax. 0444 49 19 30, p.i. 03113200244, PEC gaianigosrl@legalmail.it

Con il presente avviso si rende noto che l'aggiudicazione della procedura in oggetto è divenuta efficace nei confronti dell'operatore economico sopra indicato a seguito della verifica positiva circa il possesso dei requisiti dichiarati in sede di presentazione dell'offerta, ultimata in data 12/01/2021.

Il Responsabile Approvvigionamenti

**Luca Siviero**

(firma digitale ai sensi degli art. 24 e seguenti  
del D.lgs. 82/2005)